

Defend 1050

Powered by
NanoStrike[®]
technology



Élimine le virus SARS-CoV-2 à

99,997% (Validation sur le virus lui-même par le laboratoire Innovative Bioanalysis, Inc. (Californie – États-Unis) en situation réelle en Mars 2021)

6 Bobines de Plasma NanoStrike[®] qui détruisent les pathogènes en microsecondes en un seul passage.

Conçu pour remédier rapidement à un risque élevé d'infections sur d'importants volumes d'air, le Defend 1050 est doté d'un système breveté de décontamination à base de plasma très basse énergie associé à une triple barrière de filtration Camfil (leader mondial dans la fabrication de filtres) pour une haute efficacité de destruction des aéro-contaminants.

Le Defend 1050 peut être facilement déplacé par le personnel et branché sur toute prise électrique. Il offre cinq niveaux de puissance pour s'adapter aux pièces de différentes superficies et aux exigences variables en termes de niveaux de pathogènes.

CARACTÉRISTIQUES

FABRICATION + COULEUR

Boîtier en métal blanc avec revêtement antibactérien.
Base au sol avec deux roues et poignée, avec un cordon d'alimentation de 2 mètres

PUISSANCE ÉLECTRIQUE

Alimentation 230 Volts ~ monophasé 50Hz, 6,3 ampères.
5 vitesses de ventilation.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

396W maximum

DIMENSIONS + POIDS

92,0 cm (h) x 49,0 cm (L) x 59,0 cm (l)
53,8 kg

CONNEXION ÉLECTRIQUE

Équipé d'un interrupteur.
Protégé par un fusible, avec un cordon d'alimentation surmoulé avec prise de terre.

DÉBIT D'AIR

Vitesse 1 = 180 m³/h
Vitesse 2 = 317 m³/h
Vitesse 3 = 453 m³/h
Vitesse 4 = 679 m³/h
Vitesse 5 = 906 m³/h

NIVEAU SONORE

Vitesse 1 = 48 dBA
Vitesse 2 = 56 dBA
Vitesse 3 = 62 dBA
Vitesse 4 = 70 dBA
Vitesse 5 = 78 dBA

VOLUME TRAITÉ

45 – 226 m³ (4 changements d'air par heure)
90 – 452 m³ (2 changements d'air par heure)

SURFACE COUVERTE

18,6 – 92,9 m² (4 changements d'air par heure)
37,2 – 185,8 m² (2 changements d'air par heure)

FILTRES

Qualité de filtres : CAMFIL
I : Préfiltre M5
II : Filtre HEPA H13, grade MGA
III : Filtre charbon actif G4

CONDITIONS D'UTILISATION

10 à 35°C, 10 à 75% d'humidité relative, jusqu'à 2000m d'altitude.

CONDITIONS DE LIVRAISON/STOCKAGE

5 à 50°C, 95% d'humidité relative max.

QUALITÉ + SÉCURITÉ

Fabriqué conformément aux normes ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.
Certifié Zéro Ozone.
Conforme à la Directive sur les dispositifs médicaux.
Autorisé par la FDA comme dispositif médical et hospitalier.